



В строительстве алюминиевый прокат получил широкое применение за счёт своих свойств. Это выгодный по цене материал, который имеет небольшой вес, но при этом очень прочный.

Из алюминия изготавливаются листы, трубы, проволока вязальная и сварная, профили и многое другое. Применяются изделия в строительстве домов, сфере авиации, народного хозяйства, химической промышленности, автомобилестроении и других. Также материал используется для отделки помещений и оформления зданий. Они придают сооружениям такие качества, как надёжность, делают их устойчивыми к повреждениям и образованию коррозии. Для оформления часто используются алюминиевые листы различных видов.

Рифленый лист для строительства

В основе рифленого листа лежит гладкий слой, на поверхности которого образовывается текстурный рисунок. В ширину он может составлять до 22 см, в длину до 80 см, а толщина при этом достигает до 12 мм. При выборе стального листа необходимо учитывать некоторые параметры:

- марку стали, из которой изготавливается изделие;
- внешний вид самого рисунка;
- общие габариты.

Это поможет правильно подобрать материал для конкретных целей в строительстве. Высота рисунка при этом может достигать 0,5 мм, а расстояние между самими рифлями в пределах 20-35 мм. Рифли могут быть в виде ромба или чечевицы, что определяет применение каждого вида.

Чаще всего листы применяются для напольного покрытия, так как он образует нескользящую поверхность. Из него производят лестницы, пороги, ступени, настилы, различные декорации и другое. Материал отвечает всем требованиям безопасности и нормам производства, поэтому так высоко ценится в строительной сфере.

Лист горячекатаный

Горячекатаный лист производится методом горячей прокатки, за счёт чего приобретает свою форму и технические свойства. Ширина одного листа, в соответствии с общепринятыми стандартами, устанавливается в 500 мм, в толщину он может достигать и 12 мм. Материал имеет следующую классификацию:

- по точности прокатки – нормальная и повышенная;
- по плоскости – нормальная, высокая, улучшенная и особо высокая;
- по типу кромки – обрезная и необрезная;
- по типу поверхности – матовая, глянцевая и шероховатая.

В зависимости от этих параметров подбирается конкретный тип изделия, соответствующий всем особенностям в строительстве объектов.

Способ производства достаточно простой. Сначала материал нагревается в специальных печах до определённой температуры. После этого сталь подаётся на прокатное оборудование, где проходит целый ряд валов. При этом она обжимается и получает уже форму листа. В завершении материал подвергают термообработке. Благодаря этому методу получается создать прочный лист, который служит в строительстве и для отделки помещений. Он не подвергается внешнему воздействию, образованию коррозии и отличается устойчивостью к химическим реакциям, влаге и солнечным лучам.